

KLASA: UP/I-960-03/97-04/151  
URBROJ: 558-03/19-98-1  
Zagreb, 17. lipnja 1998

**NOT APPROVED**

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 26. stavka 1. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine" broj 11/94) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 93/96), u povodu zahtjeva za dopunu tipnog odobrenja mjerila tvrtke Mettler Toledo d.o.o., Zagreb, radi odobravanja dopune tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo izdaje

### **DOPUNU TIPNOG ODOBRENJA**

1. Odobrava se dopuna tipnog odobrenja mjerila:
  - vrsta mjerila: elektromehanička vaga
  - tvornička oznaka mjerila: L2-...
  - proizvođač mjerila: Mettler Toledo GmbH
  - mjesto i država proizvodnje mjerila: Albstadt, SR Njemačka
  - službena oznaka tipa mjerila: HR M-3-1046
2. Mjerila iz točke 1. ove dopune tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ova dopuna tipnog odobrenja vrijedi 10 godina.
4. U prilogu ove dopune tipnog odobrenja su podaci propisani u članku 9. stavku 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

### **Obrazloženje**

Tvrtka Mettler Toledo d.o.o., Zagreb, podnijela je ovom Zavodu, 29. prosinca 1997 godine, zahtjev za dopunu tipnog ispitivanja mjerila iz točke 1. ove dopune tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban uzorak mjerila.

Tipnim ispitivanjem mjerila iz točke 1. ove dopune tipnog odobrenja provedenim sukladno Pravilniku o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila i izvješćem o ispitivanju utvrđeno je da mjerila udovoljavaju mjeriteljskim zahtjevima propisanim Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vage s neautomatskim djelovanjem, razreda točnosti **I**, **II**, **III** i **III** ("Narodne novine" broj 51/93) i da su prikladna za uporabu.

Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ove dopune tipnog odobrenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine" broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (3 str.)

**R A V N A T E L J**

dr. Jakša Topić

Dostaviti:

1. Mettler Toledo d.o.o., Zagreb
2. OMN – Zagreb, Osijek, Rijeka, Split
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda

1. Sve kao u prilogu rješenja o odobrenju tipa mjerila KLASA: UP/I 960-03/95-04/41; URBROJ: 558-02/1-95-3 pod službenom oznakom tipa mjerila HR M-3-1046 od 23. kolovoza 1995.
2. U Rješenju o tipnom odobrenju mjerila KLASA: UP/I-960-03/95-04/41; URBROJ: 558-02/1-95-3 u točki 1 popis tvorničkih oznaka mjerila dopunjava se tvorničkim oznakama L2-...-SC, L2-...-CO, L2-...-SCA... i L2-...-SCM...
3. Nakon prve rečenice točke 2.1 "Mehanička izvedba" dodaje se rečenica: Ako pokazni uređaj ima prikaz samo s jedne strane, terminal se mora postaviti tako da ga i kupac i prodavač istovremeno vide.
4. Točka 2.3 "Funkcije i uređaji vage" dopunjava se podtočkom:
  - Kod mjernih platformi s Max = 3 ... 15 kg smije biti ugrađen skaner.
5. U točki 1. priloga rješenju o odobrenju tipa mjerila – "Opći podaci" popis odobrenih tipova mjerila dopunjava se tipovima L2-...-SC, L2-...-CO, L2-...-SCA... i L2-...-SCM...
6. Posljednja rečenica točke 2.1 priloga dopunjuje se navođenjem tablice 6, pa kraj te rečenice umjesto "prikazane su u tablicama 3, 4, i 5" glasi "prikazane su u tablicama 3, 4, 5 i 6."

Točka 3.2 priloga – "Vage" dopunjava se podtočkom 3.2.4:

3.2.4 Vage L2-...-SC, L2-...-CO, L2-...-SCA i L2-...-SCM...

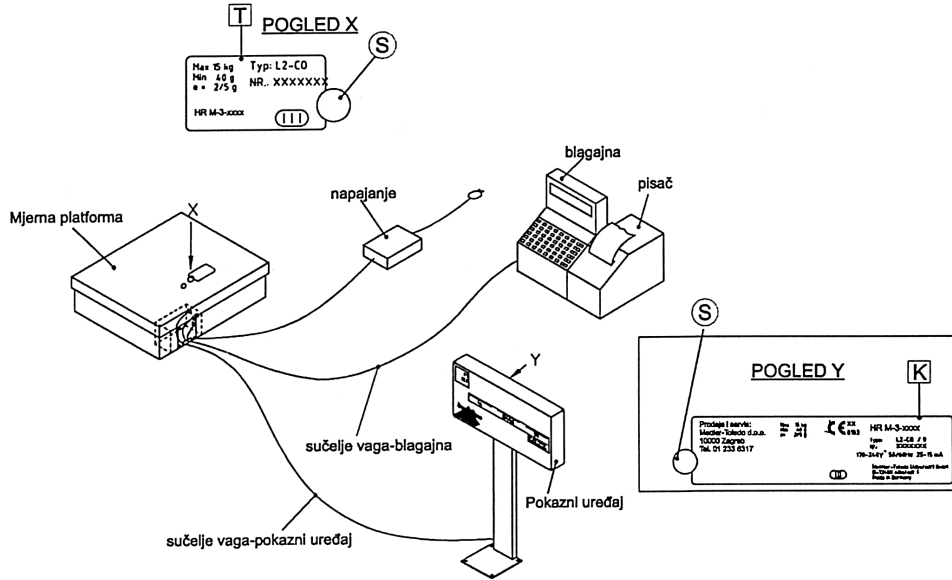
Točka 9. priloga – "Način žigosanja vage" dopunjava se na kraju teksta točke 9 ovim tekstom:

Isti serijski broj u tvornici se upisuje na natpisne pločice mjerne platforme i terminala vage, kako bi se moglo provjeriti da je odgovarajući terminal spojen s pripadajućom mjernom platformom. Stoga nije potrebno štiti spojni kabel mjerne platforme i terminala vage, ali se zaštitnim žigom u obliku naljepnice mora zaštititi i natpisnu pločicu mjerne platforme i natpisnu pločicu terminala vage.

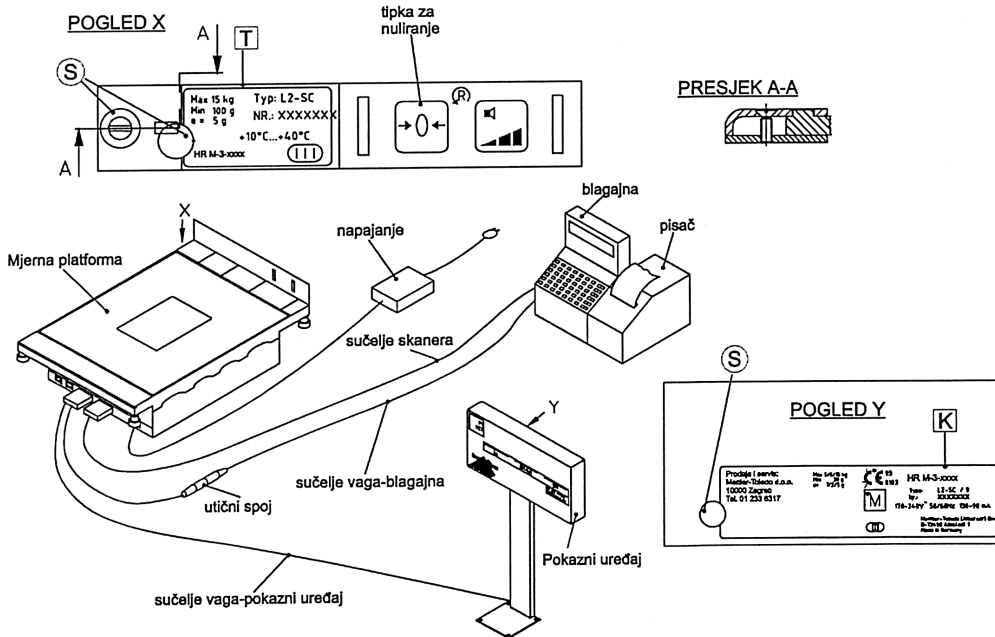
Na slikama 12, 13, 14 i 15 prikazana je zaštita natpisnih pločica vage L2-...-SC, L2-...-CO, L2-...-SCA... i L2-...-SCM..., kao i zaštita od neovlaštena pristupa sastavnicama, kojima bi se moglo utjecati na točnost mjerenja.

Zaštitni žig u obliku naljepnice na tim je slikama označen sa **S**, natpisna pločica kase ili terminala označena je slovom **K**, natpisna pločica mjerne platforme slovom **T**, a ovjerna naljepnica slovom **M**.

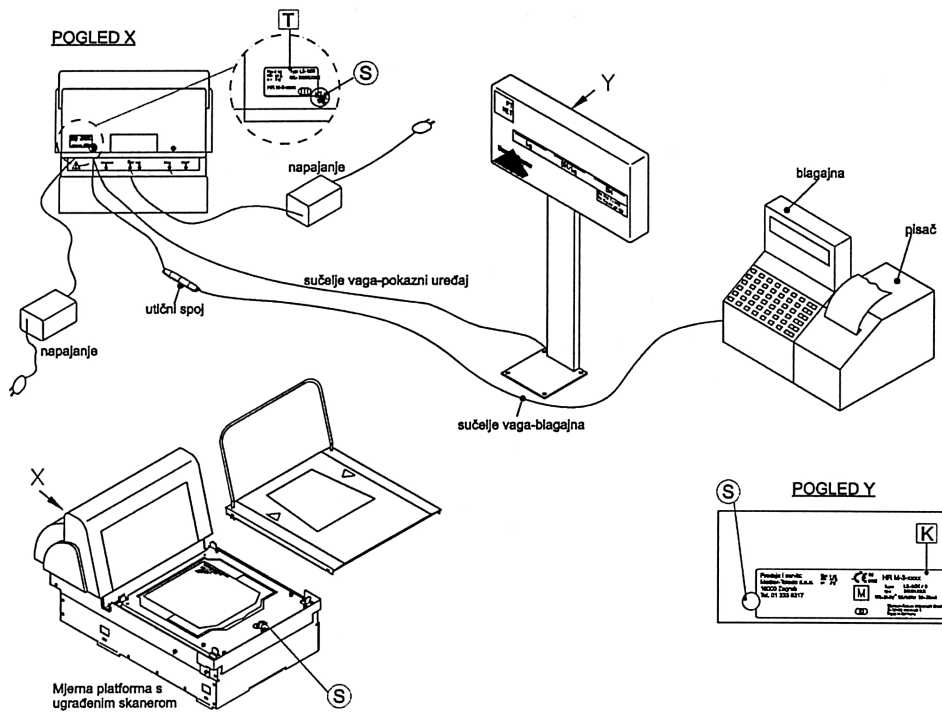
Slika 1



Slika 2



Slika 3



Slika 4

